

FICHE TECHNIQUE

CONTAINER ISOTANK 20' et 40' "STATION-MOBILE"



Capacité de remplissage

CUVE MONO-COMPARTIMENT	12 m3	15 m3	40 m3
------------------------	-------	-------	-------

CUVE 2 COMPARTIMENTS	6/6	3/9	12/3	8/7	20/20	30/10
----------------------	-----	-----	------	-----	-------	-------

AVANTAGES DE LA STATION MOBILE

Compacte, robuste, mobile, autonome et gérable à distance
 Construction conforme aux normes en vigueur
 Économique à l'achat. Moins chère qu'une station traditionnelle
 Amortissement rapide par économie sur achat de carburant
 Quasi suppression des contraintes administratives
 Travaux de génie civil réduits
 Rapidité de mise en service sur une journée
 Transportable à vide et dégazée par camion, bateau et train
 Élaborée dans un conteneur, la station est discrète, sécurisée. Verrouillage Anti-effraction
 Solution alternative et économique en cas de remise aux normes

CARACTÉRISTIQUES DE LA STATION MOBILE

Container 1er voyage transformé
 Bac de rétention avec caillebotis anti-dérapant
 Trappe d'accès trou d'homme pour remplissage
 Cuve norme Européenne EN 12285
 Diamètre cuve : 1,9m à 2,2m
 Système de gestion intégré dans le distributeur
 Coffret électrique
 Tuyauterie acier
 Toutes soudures éprouvées
 Grilles d'aération (galvanisée) avec déflecteur d'eau
 Système "Plug & Play" intégrant stockage, distribution / gestion des carburants

Toutes les informations fournies sur ce documents sont données à titre indicatif. Les dimensions peuvent être soumises à de légères variations.